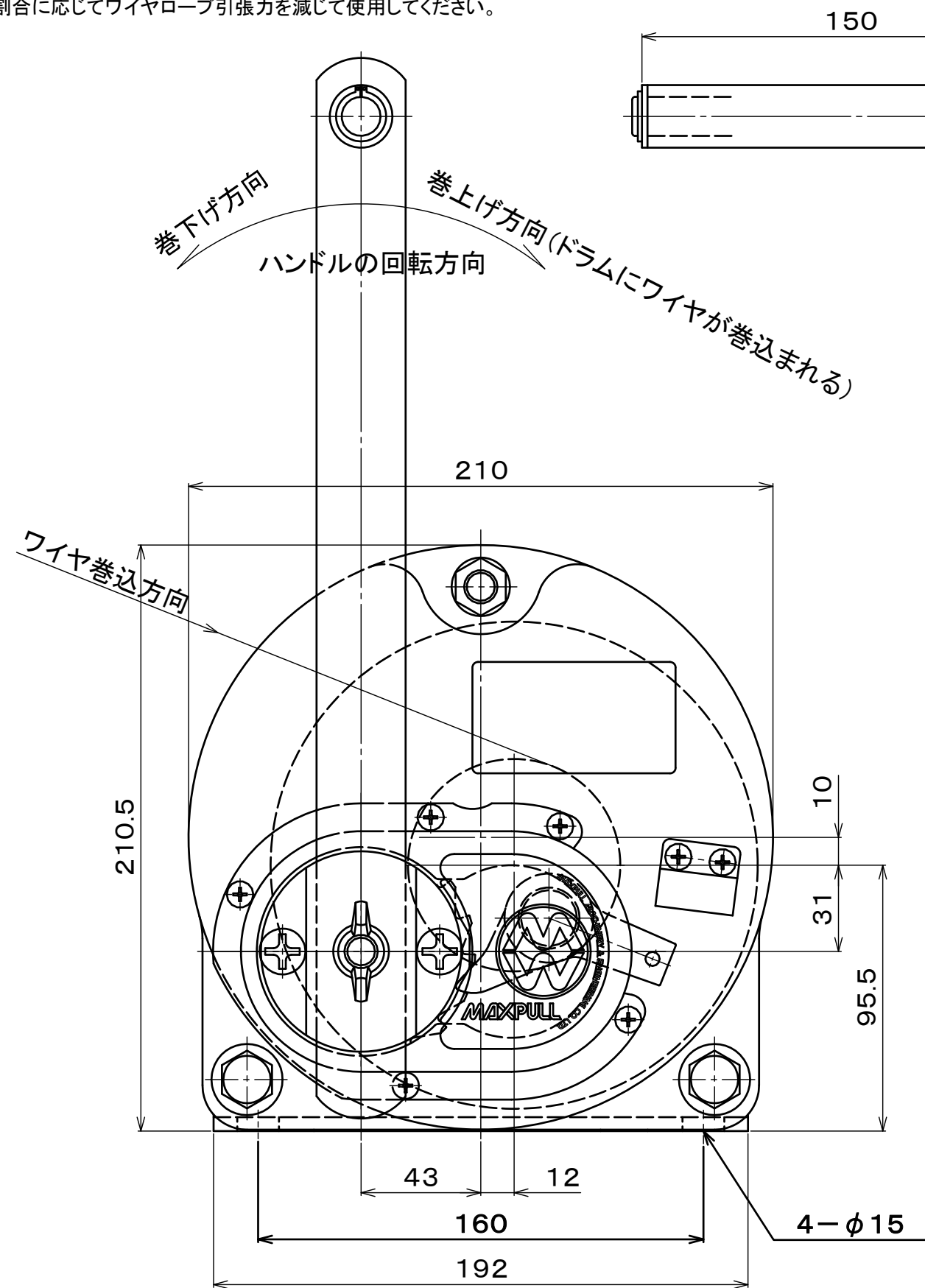


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2° 以内にする必要があります。

滑車をドラム中心線上、ドラムから2550mm以上離して設置してください。

※ワイヤロープ引張力は基準層以下での数値です。基準層を越える場合には、その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。

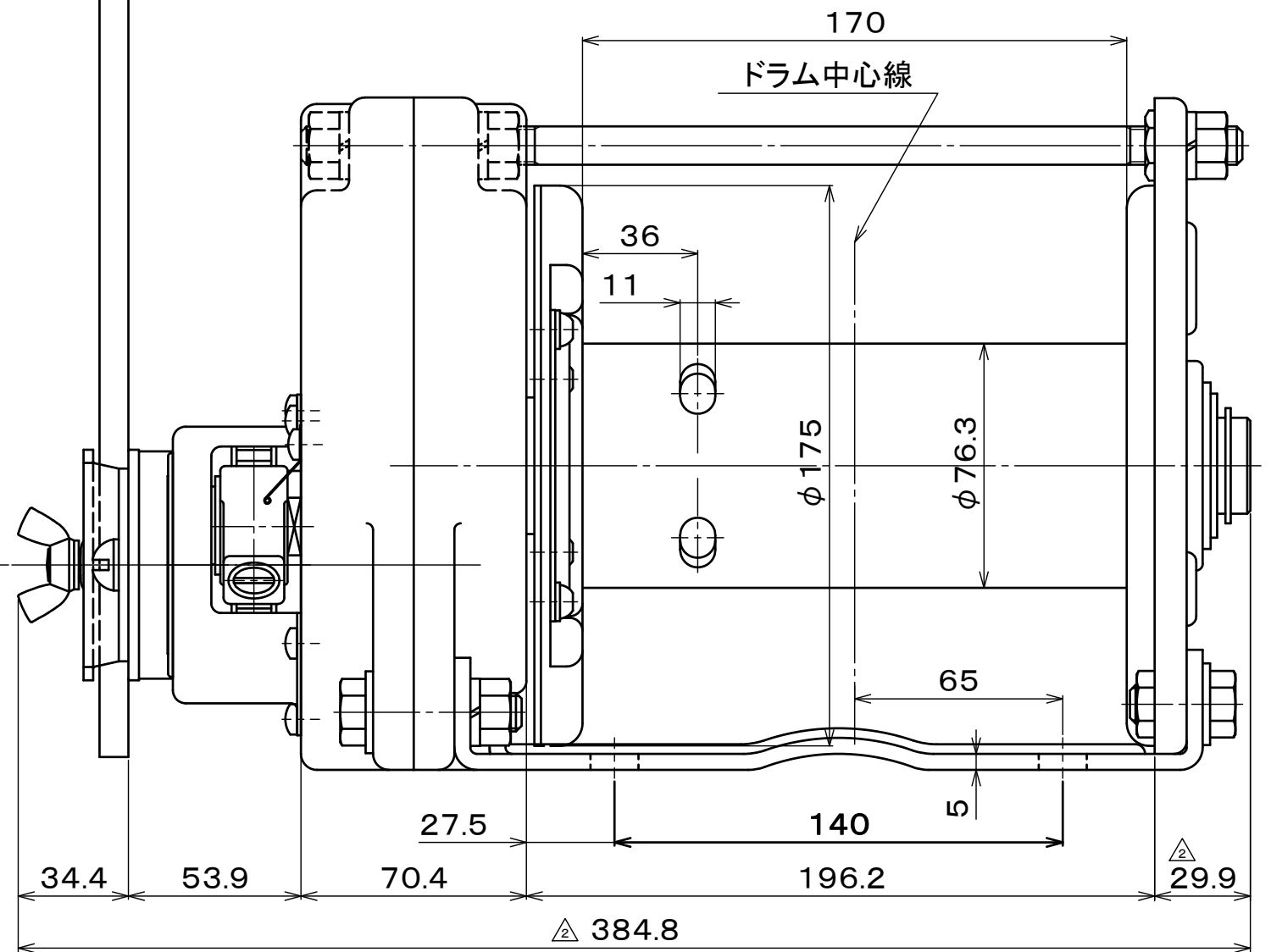


MAX300

仕様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)				
ワイヤロープ引張力	9,800N(=1,000kgf) ワイヤロープ3層目基準	ハンドル 操作力	ハンドル長さ 300mm	ワイヤ巻込層数
ワイヤロープ収容量	使用ワイヤロープ 5層巻込み φ8mm(6×37), JIS規格×35m		ワイヤロープ引張力 9,800N	1層目 133N(=13.5kgf) 2層目 157N(=16.0kgf) 3層目 182N(=18.5kgf)
減速比率	1 / 12.6	標準附属品		ハンドル 1本
ハンドル長さ	300mm(有効最大)	塗装		ワイヤロック用L形レンチ 1本
自重	16.4kg(本体+ハンドル)			

### 特殊仕様

- 溶融亜鉛メッキを行う部品は、ギヤケース、ギヤケースカバー、ドラム、サイドフレーム、ベッドプレート、クラッチカバー、ハンドルアームです。
- ステーボルト及びボルトナット類、ビス類、止め輪、スプリング、ハンドルホルダーはSUS-304製です。
- ストップ、クラッチは、クロメートメッキを行った上に亜鉛メッキ補修用塗料 ローバルシルバーで塗装を行います。
- シャフトはクロメートメッキを行い、シャフトエンドのみローバルシルバーで塗装を行います。



改訂/REVISION	数量	単体重量(kg)	合計重量(kg)	備考
4 ×	2023.12.04	クラッチカバー透明化	平形	
3 ×	2024/01/24	ハンドルホルダーの材質をSUS304に変更 ローバルシルバー塗り廃止	平形	
2 × 2	2023/08/21	シャフトエンドの早巻軸廃止	平形	
1 ×	2022/08/22	ハンドルアーム変更	平形	

図面番号/DRAWING No.	改訂番号 REVISION No.	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単体重量(kg) PER ONE WEIGHT	合計重量(kg) TOTAL WEIGHT	備考 REMARKS
GM10GS-140227-01	04								
承認/APPROVED	検閲/CHECKED	作成/DRAWN	図面名/TITLE						
設計課 24.02.17 米澤	設計課 24.02.17 松嶺	設計課 24.02.17 平形	マックスプル手動ウインチ 防錆・耐塩性(溶融亜鉛メッキ製) 回転式 GM-10-GS型						
投影法/PROJECTION METHOD			第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION						
尺度/SCALE			台数/QTY						
			<b>MAXPULL MACHINERY &amp; ENGINEERING CO., LTD.</b> <b>マックスプル工業株式会社</b>						