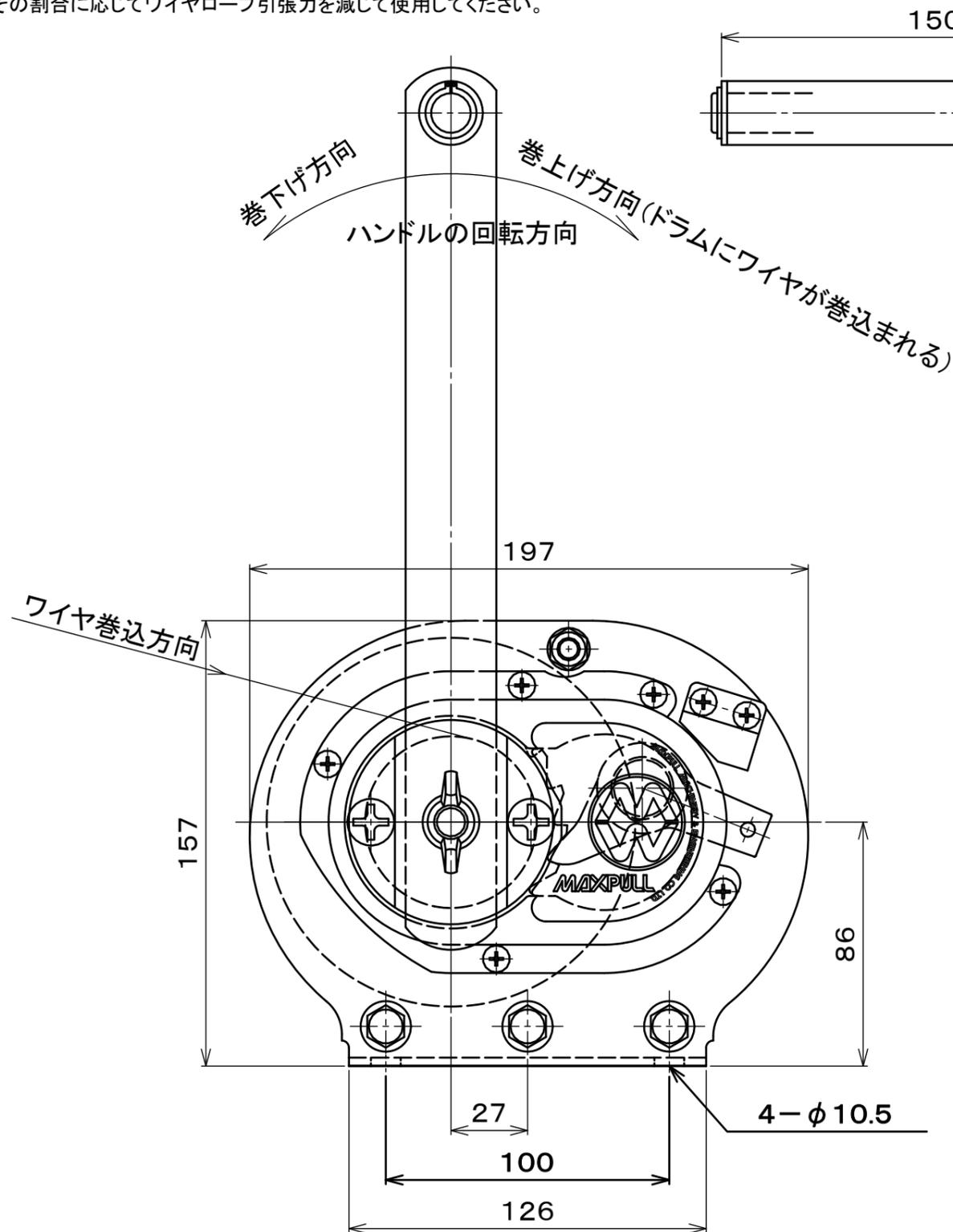


※ワイヤの乱巻を防ぐため、フリートアングルを2°以内にすることがあります。

滑車をドラム中心線上、ドラムから1800mm以上離して設置してください。

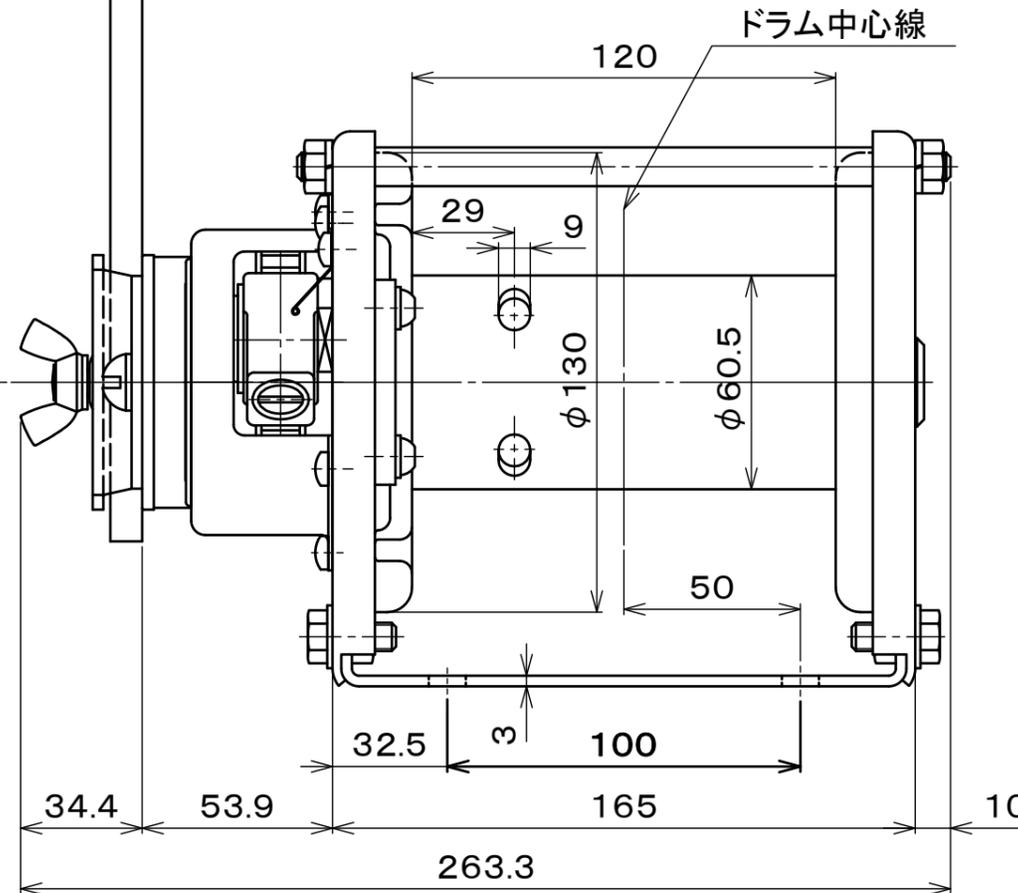
※ワイヤロープ引張力は基準層以下の数値です。基準層を超える場合には、その割合に応じてワイヤロープ引張力を減じて使用してください。



仕様 (ワイヤロープの構成はメーカー推奨です)				
ワイヤロープ 引張力	980N(=100kgf) ワイヤロープ4層目基準	ハンドル 操作力	ハンドル長さ 250mm	ワイヤ巻込層数 1層目 143N(=14.6kgf) 3層目 187N(=19.0kgf) 4層目 208N(=21.2kgf)
ワイヤロープ 収容量	使用ワイヤロープ 6層巻込み φ5mm(6×19)×35m		ワイヤロープ引張力 980N	
減速比率	1 / 1	標準附属品		ハンドル 1本 ワイヤロック用L形レンチ 1本
ハンドル長さ	250mm(有効最大)	塗 装		
自重	7.4kg(本体+ハンドル)			

[ウインチ主要部分の材質]

サイドフレームA、サイドフレームB、ドラム、 ベッドプレート、クラッチカバー、ハンドルアーム	SUS304
ドラムシャフト	SUS304
ボルト、ナット、止め輪、スプリング類	SUS304
ボールベアリング	SUS440C
クラッチ	CAC403
クラッチ以外のメカニカルブレーキ機構	SUS303 SUS304 SUS420J2



改訂/REVISION	数量	単位	合計	備考
QTY	PER ONE	TOTAL	REMARKS	
4 ×				
3 ×				
2 ×				
1 ×	2023.12.04	クラッチカバー透明化	平形	

図面番号/DRAWING No. <b>ESB1-140224-01</b>	改訂番号 REVISION No. <b>01</b>	お客様/CUSTOMER	符号 MARK	項目 PARTICULARS	材料 MATERIAL	数量 QTY	単位 PER ONE	合計 TOTAL	備考 REMARKS	
承認/APPROVED 設計課 24.02.21 米澤	検図/CHECKED 設計課 24.02.21 松嶺	作成/DRAWN 設計課 24.02.21 平形	図面名/TITLE マックスプルステンレスウインチ 回転式(電解研磨加工) <b>ESB-1型</b>			投影法/PROJECTION METHOD 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 尺度/SCALE 台数/QTY	<b>MAXPULL MACHINERY &amp; ENGINEERING CO.,LTD.</b> <b>マックスプル工業株式会社</b>			